



**ELEMENTS**  
QUÍMICA APLICADA

**e<sup>5</sup> PCE 2000 SR++**  
Aditivo reductor de agua de alto rango y retardante

## Descripción

e<sup>5</sup> PCE 2000 SR++ es un reductor de agua de alto rango y retardante, elaborado a partir de dispersantes amigables con el medio ambiente y de alta tecnología, diseñado especialmente para romper el efecto de floculación de las partículas de cemento al entrar en contacto con el agua.

Con su fórmula especial ayuda a una mejor hidratación del cemento manifestándose en incrementos considerables de las resistencias mecánicas de los concretos a todas las edades.

e<sup>5</sup> PCE 2000 SR++ permite reducciones de agua mayores al 12%. Cumple ampliamente como aditivo tipo G.

## Beneficios

- Incrementa de manera significativa las resistencias mecánicas del concreto.
- Mejora las propiedades reológicas del concreto.
- Reduce la permeabilidad del concreto.
- Reduce la relación agua/material ligante.
- Adecuado para la fabricación de concretos en clima cálido.
- Incrementa la durabilidad de las mezclas.
- Reduce el costo de fabricación del m<sup>3</sup> del concreto.
- Permite retener por mayor tiempo la consistencia de la mezcla.

## Información técnica

Gravedad específica: 1.093

Apariencia física: líquido color rojo traslucido.

## Presentación

Cubeta de 19 l, tambor de 200 L y granel.

Vida útil: 12 meses en su envase original.

## Aplicaciones principales

- Concretos de alto desempeño con retención de la consistencia.
- Concreto bombeado.
- Concreto estructural.
- Concretos autoconsolidables.
- Concretos de altas resistencias mecánicas.
- Concretos lanzados que requieren transporte por tiempos prolongados (en combinación con nuestra línea de acelerantes e<sup>5</sup> SHOT).

## Instrucciones de uso

Para mejores resultados se recomienda la elaboración de pruebas a nivel laboratorio con los materiales de obra y realizar todos los ajustes necesarios en la mezcla de concreto, como son: apariencia, trabajabilidad, consistencia, contenido de aire, rendimiento, tiempos de fraguado y la dosificación de los aditivos.

Después es importante la réplica de pruebas a nivel industrial bajo las condiciones reales de obra (humedad, temperatura, tiempos de traslado etc.), con el fin de realizar los últimos ajustes.

Ingrese todos los materiales agregados, cemento y el 80% del agua de mezclado; deje mezclar estos componentes por un tiempo de 2 minutos, después adicionar la cantidad de aditivo establecida, permita que el aditivo se incorpore, finalmente agregue el último 20% del agua y mezcle hasta obtener una masa homogénea.

Con lo anterior se logrará que el sulfato de calcio forme etringita con al aluminato tricálcico del cemento y mejorar el desempeño del aditivo.

Las dosificaciones pueden variar desde 4 hasta 20 cc/kg de cemento, y dependerán del diseño del concreto a elaborar. Una sobredosificación a las establecidas puede provocar un retraso en la velocidad de hidratación del cemento.





Cuando se emplea en combinación con impermeabilizantes integrales es necesario revisar el contenido de aire y tiempos de fraguado en la mezcla de concreto.

Realizar pruebas en combinación con otros aditivos, para revisar el comportamiento de la sinergia de aditivos, principalmente en el contenido de aire y tiempos de fraguado.

Ante cualquier variación importante en los materiales (cambio de agregados, cemento etc.), es necesario hacer los ajustes requeridos en las dosificaciones empleadas.

Consultar a su Asesor de Soluciones Integrales Element5, para la elaboración de concretos híbridos durables y con un importante beneficio económico.

## Precauciones

-  No permita que el producto se congele.
-  Mantener siempre el producto en su envase original.
-  Nunca adicione el aditivo al cemento sin previa hidratación, ni con los agregados ya que bajará la eficiencia del mismo.
-  No es compatible con aditivos base PNS.



**ELEMENTS**  
QUÍMICA APLICADA

**ELEMENTS** Química Aplicada S.A. de C.V. garantiza que el producto cumple con la calidad establecida y está exento de problemas de fabricación siempre y cuando se encuentre dentro de la fecha de caducidad establecida. **ELEMENTS** Química Aplicada S.A. de C.V. no extiende ningún tipo de garantía adicional ya que no tenemos control de variables presentes en la aplicación o manipulación del producto. El presente documento sólo contiene recomendaciones generales. La interpretación técnica que se derive en la especificación de nuestros productos, no se encuentra contenida en el mismo. No se contempla lo que no está escrito en este documento y garantía. Si es necesario conocer a detalle algún dato referente a los productos o a las recomendaciones de las cuales se desprenden los procedimientos enunciados, favor de contactar al departamento técnico de **ELEMENTS** Química Aplicada S.A. de C.V. así como visitar nuestra página web donde se pone a su disposición nuestro aviso de privacidad.

Fecha de la última revisión noviembre de 2020.

**ELEMENTS**

División Químicos para la Construcción  
Carr. Lago de Guadalupe No. 127 Int. 601,  
Margarita Maza de Juárez, Atizapán de Zaragoza,  
Estado de México, Cp. 52926.  
Tel. +52 55 2484 2236  
contacto@element5.mx  
www.element5.mx